



Задвижка стальная клиновая с выдвигным шпинделем, PN 1,6 МПа (16кгс/см²) аналог 30с41нж



ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1. Задвижка предназначена для установок в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефти, жидких неагрессивных нефтепродуктов, а так же других сред неагрессивных к материалам задвижки.
- 1.2. Основные параметры приведены в таблице:

Основные параметры и характеристики	Номинальный (условный) проход DN (Ду) мм						
	50	80	100	150	200	250	300
Давление номинальное (условное) PN (Ру) МПа (кгс/см ²)	1,6(16)						
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005	Класс А						
Температура рабочей среды, °С	от -40°С до 425°С						
Давления рабочие Рр	ГОСТ 356-80						
Максимальный крутящий момент Nm (кгс/м)	65(6,5)	80(8,0)	115(11,5)	140(14,0)	155(15,5)	205(20,5)	250(25,0)
Строительная длина L, мм	180	210	230	280	330	450	500
Строительная высота H/H ₁ мм	285/360	370/460	435/540	680/850	805/1030	950/1210	1235/1470
Диаметр/кол-во отв. d/n	18/4	18/4	18/8	22/8	22/12	26/12	26/12
Масса не более, кг,	15	23	32	55	82	125	180

1.3. Присоединение к трубопроводу - фланцевое. Фланцы корпуса по ГОСТ 12819-80 на PN 1,6 МПа (16 кгс/см²). Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12821-80 на PN 1,6 МПа (16 кгс/см²). Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 исполнение 1.

1.4. Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Допускается отклонение от вертикали до 90 в любую сторону.

1.5. Направление подачи рабочей среды - любое.

1.6. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижки в качестве дроселирующего устройства не допускается.

1.7. Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-83.

1.8. Климатическое исполнение У1, ГОСТ 15150-69.

1.9. Материалы основных деталей задвижки:

корпус, крышка - сталь 35Л;

уплотнительные поверхности затвора наплавлены нержавеющей сталью;

Клин — сталь 20Х13.

1.10. Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий. Установленный средний срок службы — не менее 15 лет. Для обеспечения заданных показателей надежности, гарантийной наработки, необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.